

# Fine Orgokem Pvt.社製品一覧

2023/8/1

	製品名	成分	硫黄量・リン量 (%)	引火点 (°C)	動粘度 (mm <sup>2</sup> /s)	銅板腐食	備考
EP剤	LubeAdd 436	硫化オレフィン	28	90 min	19@40°C	4	PRTR非該当 (CAS : 68425-15-0) 22°Cを下回るとゲル化しますが、30~40°Cに加熱すれば再ゲル化無く、問題無くご使用できます
AW剤	LubeAdd 415	ZnDTP	16-20・8-10	160 min	10-16@100°C	1	Zn分：8.5-10%
消泡剤	LubeAdd 700	シリコン系	—	120 min	15 cps	-	推奨添加量：0.01~0.2%、鉱物油に可溶

	製品名	成分	金属分 (%)	引火点 (°C)	硫黄量(%)	動粘度 (mm <sup>2</sup> /s)	TBN	備考
スルフォネート	LubeAdd 400	カルシウム・スルフォネート	Ca分：15-18	180<	1-2	75-125@100°C	385<	平均TBN：408mgKOH/g
	LubeAdd 425	マグネシウム・スルフォネート	Mg分：9.7	135<	—	105@100°C	410	OB Mgスルフォネートです
	LubeAdd 430	バリウム・スルフォネート	Ba分：15	—	—	—	395~405	(一時中止) 平均分子量：1,180, pH 7-8

	製品名	成分	硫黄量・リン量 (%)	引火点 (°C)	動粘度 (mm <sup>2</sup> /s)	銅板腐食	備考
パッケージ	LubeAdd 704 J	ギヤ油 (GL-4, GL-5、工業用)	30・1.3	80 min	9@40°C	1b	推奨添加量：GL-4 at 2.0%, GL-5 at 4.2% 耐焼付荷重 <sup>*</sup> ：315kgs / 摩耗痕 <sup>*</sup> ：0.40mm / LubeAdd704改 *2% LubeAdd 704 J in 80W90 Gear oil API GL-4 (供給性は問題ありません)
	LubeAdd 20421 J	ギヤ油 (工業用)	4.2・0.51	—	150 min	1b	添加量 0.5~0.8% , 相当規格：DIN 51524:Part 1 (HL), DIN 51517:part 2 (CL), DIN 51515:Part 1 (L-TD), Part 2 (L-TG), DIN 51506(VBL, VCL, VDL).
	LubeAdd 552	防錆剤	—	—	—	—	中~長期の防錆効果を有します。LubeAdd552を6~9%配合すると塩水噴霧48~72時間防錆効果が確認されております。 (2-Butoxyethanol (CAS111-76-2) 含有 (長期防錆化のため) : 政令番号1-077(PRTR第一種特定化学物質))
	LubeAdd 554	熱媒体油・熱処理油用	10	170 min	88@100°C	1b	外観：暗褐色透明液体, 添加量：熱媒体油：0.5%, 焼入れ油：0.5~3.0%

代理店：アジアンスリー株式会社